



## กาอัดโพลีโซลพลัส เอชบี POLYZOL PLUS HB (FH058)

### ข้อมูลสินค้า

#### ชนิดของกาอัด

One Pot/สีชมพูอ่อน  
ของแข็งคงค้าง (%)

45 %

#### การเตรียมผ้าสกรีน

- ขจัดคราบไขมันบนผ้าสกรีนด้วย ครีมขจัดผิวผ้าสกรีน Screenprep SPR034 (สำหรับผ้าสกรีนใหม่)
- ใช้น้ำยาล้างไขมัน Degreaser Plus P-6419 ทำความสะอาดอีกครั้ง

#### การเคลือบกาอัด

##### เคลือบด้วยเครื่องปาดกาอัด

- ควรเคลือบผ้าสกรีนที่ละด้าน หากต้องการเคลือบกาอัดให้หนาเป็นพิเศษ ทำได้โดยเคลือบกาอัดเพิ่มขึ้นบนด้านที่ปาดหมึกบนสกรีน (Squeegee side) แต่ในการเคลือบซ้ำแต่ละครั้งนั้น ต้องรอให้กาอัดที่เคลือบไว้ก่อนหน้านั้นแห้งตัวเสียก่อน (wet on dry)

##### เคลือบด้วยมือ

- เคลือบกาอัดด้านที่สกรีนสัมผัสกับวัสดุพิมพ์ (Printside) 1 หรือ 2 ครั้ง เคลือบกาอัดบนผ้าสกรีนโดยไม่ต้องปล่อยให้แห้งระหว่างการเคลือบ (wet on wet)
- เคลือบกาอัดด้านที่ปาดหมึกบนสกรีน (Squeegee side) 1 หรือ 2 ครั้ง เคลือบกาอัดบนผ้าสกรีนโดยไม่ต้องปล่อยให้แห้งระหว่างการเคลือบ (wet on wet) ควรเคลือบกาอัดให้เรียบ และสม่ำเสมอ
- หากต้องการเคลือบกาอัดให้หนาเป็นพิเศษ ทำได้โดยเคลือบกาอัดเพิ่มขึ้นบนด้านที่ปาดหมึกบนสกรีน (Squeegee side) แต่ในการเคลือบซ้ำแต่ละครั้งนั้น ต้องรอให้กาอัดที่เคลือบไว้ก่อนหน้านั้นแห้งตัวเสียก่อน (wet on dry)

#### การทำให้แห้ง

อบที่อุณหภูมิไม่เกิน 40 °C โดยวางสกรีนด้านที่สัมผัสยางปาดขึ้น  
ระยะเวลาในการฉายแสง

ชนิดแสง	ระยะห่าง	เวลาที่ใช้ใน การฉายด้วยแสง	ความหนาของผ้าสกรีน และกาอัด โดยเฉลี่ย(ไมครอน)
เมทอล-ฮาโลด์ 3000 วัตต์	100 ซม.	100-120 วินาที	800-1000

\* ใช้ผ้าสกรีนโพลีเอสเตอร์สีขาว เบอร์ 24-120

ในกรณีที่ต้องการให้กาอัดหนาเกินกว่าที่กำหนด จะต้องใช้เวลาในการฉายแสง  
มากกว่าในตารางที่แสดงไว้

#### การล้างลายภาพและการทำให้แห้ง

- ฉีดน้ำเบาๆ ทั้ง 2 ด้านของสกรีน แล้วเพิ่มแรงฉีดน้ำขึ้น ล้างลายภาพจนกระทั่งภาพปรากฏคมชัด
- ควรจะทำการสกรีนให้แห้งทันทีหลังจากล้างเก็บลายภาพเสร็จแล้ว โดยใช้ลมอุ่นเป่า หรือตู้อบความร้อน ที่อุณหภูมิ 40°C อีกครั้ง

#### การตรวจสอบแม่พิมพ์

- หากพบรอยร้าวให้ใช้กาอัดสกรีนทนน้ำมัน Screen Filler 22997 มาอุดรอยร้าว

- เป่าให้แห้ง

#### การล้างกาอัดทิ้ง

- ใช้ผงล้างแม่พิมพ์ Screenstrip Powder SST002 หรือ น้ำยาล้างแม่พิมพ์เข้มข้น Screenstrip Liquid SST004
- โดยทาให้ทั่วทั้ง 2 ด้าน ทั้งไว้ประมาณ 2-3 นาที
- ฉีดน้ำเบาๆ ทั้ง 2 ด้านของสกรีน แล้วเพิ่มแรงฉีดน้ำขึ้นจนกาอัดหลุดลอกออกหมด

#### หมึกพิมพ์ที่เหมาะสม

- หมึกพิมพ์เชื่อมน้ำมัน หมึกพิมพ์พลาสติกโซล และหมึกพิมพ์เชื้อยูวี

#### ข้อควรปฏิบัติ

ควรปฏิบัติงานในห้องทำงานที่ติดหลอดไฟสีเหลือง และมีแสง  
อุลตราไวโอเล็ตต่ำ

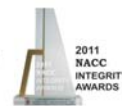
### บริษัท ชัยบูรณ์ บราเดอร์ส จำกัด

26/17 ม.3 ถ.ลำลูกกา ต.ลาดสวาย อ.ลำลูกกา ปทุมธานี 12150  
โทรศัพท์ : 02-533-2533, 02-994-5199  
โทรสาร : 02-994-2449, 02-994-5180

88/2 ถ.บรรทัดทอง แขวงรองเมือง เขตปทุมวัน กรุงเทพฯ 10330  
โทรศัพท์ : 02-215-5512, 086-340-3701, 086-340-3710  
โทรสาร : 02-214-4760, 02-215-5847

ผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์การพิมพ์สกรีน-ดิจิทัล

www.chaiyaboon.com  
e-mail : sale\_cb@cbg.in.th



## คุณสมบัติเด่น

- เหมาะสำหรับงานพิมพ์ที่ต้องการให้หมึกพิมพ์ลงหน้าเป็นพิเศษ เช่น งาน Solder Mask ในงานอุตสาหกรรม PCB
- เนื้อกาวอัดมีความเข้มข้นสูง
- แม่พิมพ์มีความคมชัด และสามารถเก็บรายละเอียดได้ดีมาก
- ทนทานต่อการพิมพ์ต่อเนื่อง

## ขนาดบรรจุมาตรฐาน

กาวอัด : 5 กก. และ 1 กก.

## ความปลอดภัยและการใช้งาน

- ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ ผ้าปิดจมูก และ แว่นตา ขณะใช้งาน
- ควรเก็บให้ห่างจากมือเด็ก
- ศึกษารายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ SDS/Safety Data Sheet

## คำแนะนำในการเก็บรักษา

- ควรจัดเก็บกาวอัดที่อุณหภูมิไม่เกิน 25 °C
- อายุการจัดเก็บ 12 เดือน นับจากวันที่ผลิต และเก็บภายใต้สภาวะดังกล่าว
- ควรปิดฝาภาชนะให้สนิทหลังเลิกใช้งาน

## มาตรฐานที่ได้รับการรับรอง

- FH058 นี้ผลิตจาก บริษัท กุลวงศ์ จำกัด ที่ได้รับการรับรองระบบบริหารคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001/ISO 14001 และได้รับการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย BS OHSAS 18001 & TIS 18001 จาก TUV NORD (Thailand) Ltd.